



## Inhalt

- Technische Daten	1.1
- Mitgeliefertes Zubehör	1.2
- Ersatzteile	1.3
- Einführung	1.4
- Bestimmungsgemässe Verwendung	1.5
- Zusammenbau	1.6
- Inbetriebnahme	1.7
- Wartung	1.8

### 1.1 Technische Daten

Kapazität	bis zu 2000 Stück/h
Schnittleistung	Cu-Draht bis max. Ø 1.5 mm
Abmessungen	200x90x50 mm
Gewicht	1.5 kg
Druckluft	max. 6 bar
Anschluss	Schlauch Ø 4/6 mm

### 1.2 Mitgeliefertes Zubehör

- 6kt Stiftschlüssel 2.5 mm	1 Stück
- Kompakt-Fussventil 5/2	1 Stück
- Schlauch Ø 4/6mm schwarz, 2m	1 Stück
- Schlauch Ø 4/6 mm blau, 2m	1 Stück
- Schlauch Ø 4/6 mm rot, 2m	1 Stück
- Betriebsanleitung zu ATC-403	1 Stück

### 1.3 Ersatzteile

Art.Nr.	Typ	Bezeichnung
4824	403-1	Schneidemesser kompl. mit Mitnehmer und 4 Befestigungs-Schrauben
4825	403-2	Schneideplatte 3 mm kompl. mit Messerführungen
4840	B32-50D	Kompakt-Zylinder, doppelwirkend
4842	KJL06-01S	Einschraub-Winkel Ø4/6 mm, R1/8"
4846	Ø 4/6mm	Polyurethan-Schlauch rot 2m lg
4847	Ø 4/6mm	Polyurethan-Schlauch blau 2m lg
4848	Ø 4/6mm	Polyurethan-Schlauch schwarz 2m lg
4850	G 1/8"	Kompakt-Fussventil 5/2
4851	G 1/8"	Nylon Schalldämpfer S/N



### 1.4 Einführung

Sehr geehrter Kunde

Besten Dank für Ihr Vertrauen in unsere Firma. Sie haben sich mit dem Kauf des ATC-403 für ein gutes Produkt entschieden. Wir freuen uns, Sie als Kunde zu betreuen und unser Team steht Ihnen in Zukunft bei technischen Fragen gerne zur Verfügung. Mit dem ATC-403 verwenden Sie ein universelles Schneidegerät für lose, radiale Bauteile.

Bitte beachten sie, dass das Schneidmesser nur für Cu-Draht von max. Ø 1.5 mm ausgelegt ist. Büronadeln, Stahldraht oder andere sehr harte Materialien beschädigen die Schnittkante des Messers und beeinträchtigen die Funktion des Gerätes.

Gummifüsschen verhindern ein Wegrutschen des ATC-403. Verwenden Sie das Gerät nur in horizontaler Lage, auf sauberer und trockener Unterlage. Der Fuss-Schalter kann am Boden nach Bedarf festgeschraubt werden. Fixieren Sie die Pneumatikschläuche, wenn nötig, mit Kabelbindern.

Nachstehend aufgeführte Halbleiter können verarbeitet werden:

#### Gehäusotyp:

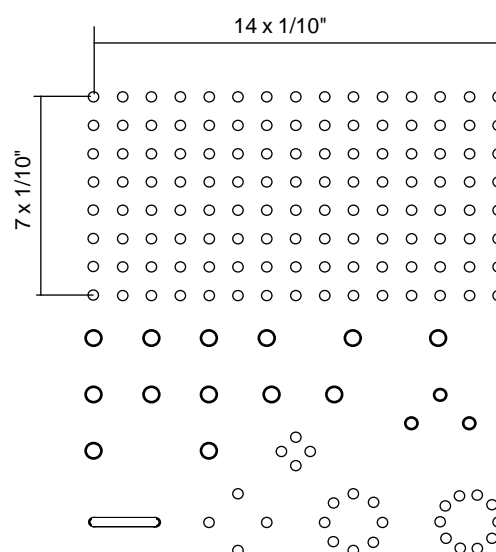
TO-3, TO-3P, TO-5, TO-18, TO-39  
TO-66, TO-72, TO-92, TO-126, TO-202  
TO-218, TO-220, TO-220AB, TO-220AC  
TO-237, TO-247AB, TO-251AA, ISO-220  
SOT-82, SOT-93

BPC6, FB1L, FB4F, RBL1L

#### IC's:

DIL-6 / 8 / 10 / 14 / 16 / 20 / 22 / 24 / 28 Pins  
TO-99 und TO-100

#### Lochbild:





### 1.5 Bestimmungsgemässe Verwendung des ATC-403 Schneidegerätes

---

- Schneiden von Anschlussdrähten von elektronischen Bauteilen
- Schneidekapazität: CU-Draht weich bis max. Ø 1.5 mm  
Jeder darüber hinausgehende Gebrauch gilt als nicht bestimmungsgemäss. Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller nicht; das Risiko hierfür trägt allein der Benutzer.
- Zur bestimmungsgemässen Verwendung gehören auch die Einhaltung der vom Hersteller vorgeschriebenen Betriebs- und Wartungsvorschriften.
- Das hier beschriebene Gerät darf nur von Personen genutzt und gewartet werden, die hiermit vertraut und über die Gefahren unterrichtet worden sind.
- Die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften, sowie die sonstigen allgemein anerkannten, sicherheitstechnischen und arbeitsmedizinischen Regeln sind einzuhalten.
- Eigenmächtige Veränderungen an diesem Gerät schliessen eine Haftung des Herstellers für daraus resultierende Schäden aus. Ebenfalls erlischt jeder Garantieanspruch.
- Bewahren Sie die Bedienungs-Anleitung in Griffnähe des Gerätes auf.
- Bei jeder Wartung und Reparatur ist das Gerät vom Druckluftnetz zu trennen und das System zu entlüften. (Fuss-Schalter betätigen)
- Bei Nichtgebrauch Gerät vom Druckluftnetz trennen.

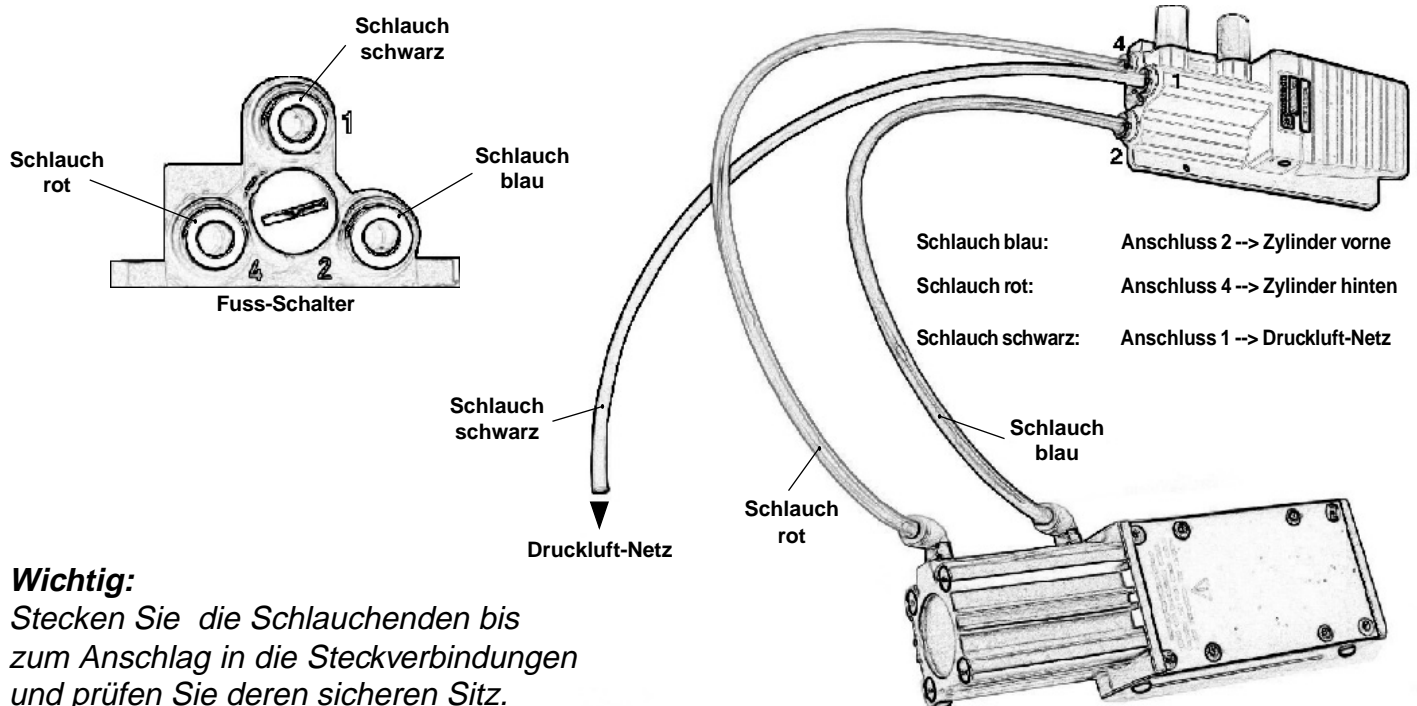


### 1.6 Zusammenbau (Anschluss der Pneumatik)

Das Schneidegerät wird betriebsbereit geliefert. Zur Inbetriebnahme sind lediglich die Pneumatikschläuche an das Schneidegerät, den Fuss-Schalter und das Druckluft-Netz anzuschliessen.

Zur Vereinfachung wurden verschiedenfarbige Pneumatikschläuche  $\varnothing$  4/6 mm vorgesehen:

- Blau Verbindung Fuss-Schalter (Anschluss 2) zu Schneidegerät, Zylinder vorn
- Rot Verbindung Fuss-Schalter (Anschluss 4) zu Schneidegerät, Zylinder hinten
- Schwarz Verbindung Fuss-Schalter (Anschluss 1) zu Druckluft-Netz



#### **Wichtig:**

Stecken Sie die Schlauchenden bis zum Anschlag in die Steckverbindungen und prüfen Sie deren sicheren Sitz.

- Zum Anschluss an das betriebsinterne Druckluft-Netz ist ein passender Anschlussnippel vorzusehen und am schwarzen Pneumatikschlauch zu montieren.

### 1.7 Inbetriebnahme

- Gerät auf den Arbeitsplatz stellen. Gummifüsschen verhindern ein Wegrutschen des ATC-403.
- Verwenden Sie das Gerät nur in horizontaler Lage, auf sauberer und trockener Unterlage.
- Der Fuss-Schalter kann am Boden nach Bedarf festgeschraubt werden.
- Fixieren Sie die Pneumatikschläuche ggf. mit Kabelbindern.
- Gerät am Druckluftnetz anschliessen (max. Druck 6 bar)
- Korrekte Funktion des Gerätes mit Musterbauteil kontrollieren:
  - Fuss-Schalter nicht betätigt: Messer in Grundstellung (hinten)
  - Fuss-Schalter betätigt: Messer fährt noch vorne und bleibt in dieser Position
  - Fuss-Schalter loslassen: Messer fährt in Grundstellung
- Beachten Sie die allg. gültigen Sicherheitsvorschriften Ihres Landes

#### **Wichtig:**

Betreiben Sie das Gerät nur mit montierter Schneideplatte und festgeschraubten seitlichen Schutzabdeckungen



### 1.8 Wartung

Bitte beachten Sie die Aufschrift auf der Schneideplatte:

Wartung/Maintenance/Service  
Gerät vom Druckluftnetz trennen  
Disconnect unit from power source  
Couper l'alimentation d'air comprimé

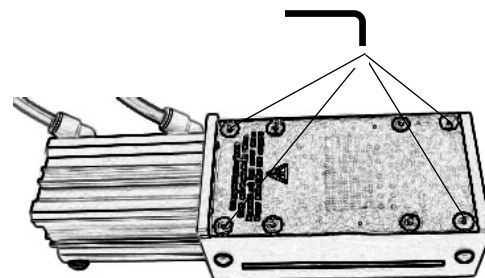


#### **Wichtig: Vor jedem Eingriff das Schneidegerät vom Druckluftnetz trennen**

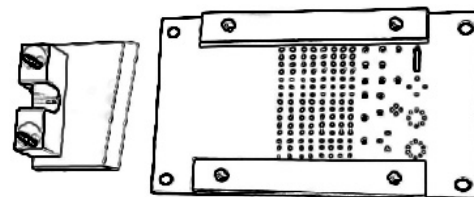
- Entfernen Sie regelmässig die Drahtresten unterhalb der Schneideplatte. Benützen Sie dazu einen kleinen Pinsel. Druckluft ist zum Reinigen nicht geeignet !
- Bei Bedarf (nach ca. 200'000 Schneidezykeln) die Messerführungen mit leichtem Maschinenöl schmieren.

#### Messerwechsel

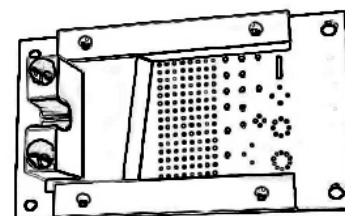
- Gerät vom Druckluftnetz trennen
- Mit 2.5 mm 6kt Stiftschlüssel die vier Inbusschrauben lösen
- Schneideplatte entfernen



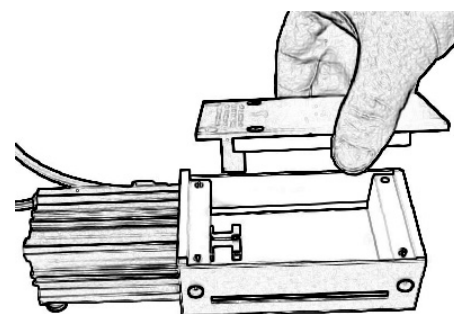
- Messer aus Führung ziehen *Vorsicht: Verletzungsgefahr*
- Schneideplatten Unterseite und Messerführungen reinigen



- Neues Messer in Führung einschieben  
Wichtig: Auf richtige Position achten
- Messerführungen mit leichtem Maschinenöl schmieren



- Mitnehmer des Messers in den Zapfen der Kolbenstange einsetzen und die Schneideplatte auf den Auflagen platzieren.
- Mit den mitgelieferten Inbusschrauben M4x10 (4 Stück) Schneideplatte festschrauben
- Ev. demontierte seitliche Schutzabdeckung montieren.



#### **Wichtig:**

*Das Gerät darf nur mit eingebauter Schneideplatte und festgeschraubten seitlichen Schutzabdeckungen betrieben werden.*

- Gerät an Druckluftnetz anschliessen und auf einwandfreie Funktion kontrollieren.  
(Siehe Punkt 1.7)